



**CONTRALORÍA MUNICIPAL**  
**H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.**

**DECLARACIÓN PATRIMONIAL  
 Y DE INTERES**

VERSIÓN PÚBLICA



**TIPO DE DECLARACIÓN**

**MODIFICACIÓN 2023**

**DATOS GENERALES DEL DECLARANTE**

**NOMBRE:** EDUARDO TELLEZ MALDONADO **CORREO ELECTRONICO:** [tellezmaldonadoe@gmail.com](mailto:tellezmaldonadoe@gmail.com)

**DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN**

**NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO

**¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?** NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

**ÁREA DE ADSCRIPCIÓN** SEGURIDAD PÚBLICA **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** DIRECTOR DE SEGURIDAD PUBLICA

**NIVEL DEL EMPLEO** OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 DE OCTUBRE DE 2021

**FUNCIÓN PRINCIPAL** PROTEGER Y SOBREGUARDAR LA INTEGRIDAD DE LOS CIUDADANOS

**CALLE** PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

**CÓDIGO POSTAL** 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

**ENTIDAD FEDERATIVA** PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

**DATOS CURRICULARES**

**NIVEL ESCOLAR** BÁSICO **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** TELESECUNDARIA JOSE MARIANO ELIZAGA

**CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO** ESTATUS FINALIZADO

**EXPERIENCIA LABORAL**

**ÁMBITO/ SECTOR** PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** PRIVADO

**ÁMBITO PÚBLICO** PRIVADO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** RANCHO LA DOÑA

**EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** ENCARGADO **SECTOR** PUBLICO

**FUNCIÓN PRINCIPAL** ENCARGADO DE PERSONAL QUE LABORA EN EL RANCHO

**UBICACIÓN** MUNICIPIO DE JALPAN PUEBLA

**FECHA DE INICIO** 02/05/2019 **FECHA DE TÉRMINO** 12/09/2021

**INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS**

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$ 185,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
<b>INGRESO NETO DEL DECLARANTE</b>	
<b>INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)</b>	
<b>TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS</b>	\$ 185,000.00